



2次元ファイバーレーザー加工機「ML3015GX-F60」



東総工業(株) 宮内宏明取締役主任

佐野自動車工業(株) (栃木 社工場) 千葉県銚子市新町 泉佐野市小中町1662-1、384-1)の関連会社と して2017年に発足。ダ

佐野自動車工業(株)

三菱電機製2次元 ファイバーレーザー加工機 「ML3015GX-F60」+ 10段パレットチェンジ・ ストッカーシステム 「30PCL(10)」を導入

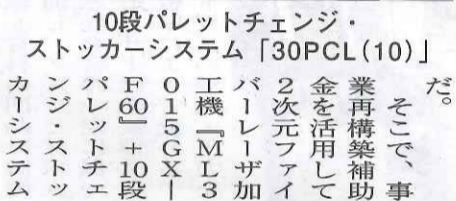
「今、現場で何が起きているか!」

VOL.23 No.254



同社を訪ね、最新のレ ーザ加工機について取材した。

同社は、2022年11月 に三菱電機製2次元ファイ



10段パレットチェンジ・ ストッカーシステム「30PCL(10)」

そこで、事 業再構築補助 金を活用して 2次元ファイ

三菱電機製2次元ファイ

は、プレスベンダー×1、 プレスブレイキ×2、ファ

備を駆使して、多種多様な 鋼板の切断・折り曲げ加工

は、プレスベンダー×1、 プレスブレイキ×2、ファ

は、プレスベンダー×1、 プレスブレイキ×2、ファ

最新の2次元ファイバーレ ーザ加工機「ML3015 GX-F60」+10段パレ

そこで、事 業再構築補助 金を活用して 2次元ファイ

三菱電機製の最新の切断用 設備である2次元CO<sub>2</sub>レ

用される部材の切断から曲 げ加工、溶接までを行つて

は、プレスベンダー×1、 プレスブレイキ×2、ファ

は、プレスベンダー×1、 プレスブレイキ×2、ファ

「30PCL(10)」を導入し た」とのことであった。

そこで、事 業再構築補助 金を活用して 2次元ファイ

三菱電機製の最新の切断用 設備である2次元CO<sub>2</sub>レ

用される部材の切断から曲 げ加工、溶接までを行つて

は、プレスベンダー×1、 プレスブレイキ×2、ファ

は、プレスベンダー×1、 プレスブレイキ×2、ファ

「30PCL(10)」を導入し た」とのことであった。

そこで、事 業再構築補助 金を活用して 2次元ファイ

三菱電機製の最新の切断用 設備である2次元CO<sub>2</sub>レ

用される部材の切断から曲 げ加工、溶接までを行つて

は、プレスベンダー×1、 プレスブレイキ×2、ファ

は、プレスベンダー×1、 プレスブレイキ×2、ファ

「30PCL(10)」を導入し た」とのことであった。

そこで、事 業再構築補助 金を活用して 2次元ファイ

三菱電機製の最新の切断用 設備である2次元CO<sub>2</sub>レ

用される部材の切断から曲 げ加工、溶接までを行つて

は、プレスベンダー×1、 プレスブレイキ×2、ファ

は、プレスベンダー×1、 プレスブレイキ×2、ファ

「30PCL(10)」を導入し た」とのことであった。

そこで、事 業再構築補助 金を活用して 2次元ファイ

三菱電機製の最新の切断用 設備である2次元CO<sub>2</sub>レ

用される部材の切断から曲 げ加工、溶接までを行つて

は、プレスベンダー×1、 プレスブレイキ×2、ファ

は、プレスベンダー×1、 プレスブレイキ×2、ファ

「30PCL(10)」を導入し た」とのことであった。

そこで、事 業再構築補助 金を活用して 2次元ファイ

三菱電機製の最新の切断用 設備である2次元CO<sub>2</sub>レ

用される部材の切断から曲 げ加工、溶接までを行つて

は、プレスベンダー×1、 プレスブレイキ×2、ファ

は、プレスベンダー×1、 プレスブレイキ×2、ファ

「30PCL(10)」を導入し た」とのことであった。